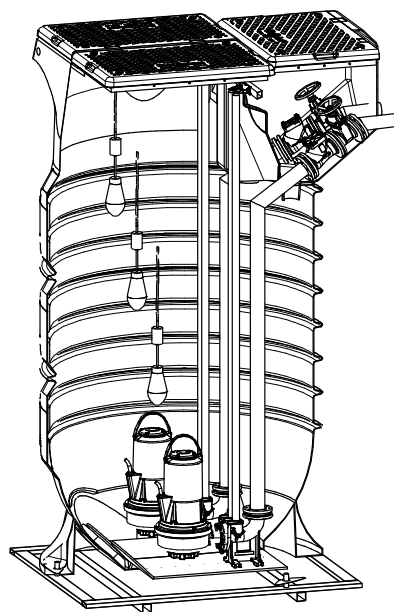


STAZIONE DI SOLLEVAMENTO PUSH MXS



DESCRIZIONE

Stazione di sollevamento in polietilene adatta all'interro per il sollevamento di acque chiare sporche o luride realizzata con la tecnica dello stampaggio rotazionale, spessore costante delle pareti. La vasca ha forma cilindrica verticale, bocca superiore rettangolare e fondo opportunamente sagomato per l'alloggiamento della/e pompe per evitare ristagni, sul fondo è applicata una piastra in P.E. per eventuale installazione del piede d'accoppiamento rapido. Alla base sono presenti 3 nicchie per l'ancoraggio della stazione di sollevamento ad eventuale base d'appoggio. La stazione può essere equipaggiata con pompa per acque luride tipo Vortex oppure trituratrice, con bocca di mandata e tubazione di diametro massimo DN 80. Le pompe vengono azionate da quadro di elettronico di comando per avviamento diretto e interruttori di livello a galleggiante; il sistema è altresì dotato di allarme acustico e/o visivo. La vasca è dotata superiormente di coperchi in polietilene fissati a telaio in acciaio INOX, con guarnizioni anti-odore e chiusura di bloccaggio a chiave per le operazioni di manutenzione.

La vasca è equipaggiabile di Camera di Manovra Valvole in polietilene pre-assemblata e dotata di saracinesche e valvole di ritegno flangiate con relative tubazioni di collegamento.

FUNZIONE

La stazione di sollevamento è utilizzata per il sollevamento di liquidi nel caso in cui la tubazione di arrivo sia situata ad una quota inferiore rispetto al recapito in cui deve scaricare.

La stazione di sollevamento è in pratica una vasca di accumulo nella quale stazionano i liquidi per poi essere sollevati al recapito tramite una o più elettropompe sommergibili.

Gli avviamenti e gli arresti delle elettropompe vengono normalmente effettuati tramite interruttori di livello del tipo a galleggiante che determinano quindi lo svuotamento della vasca.

| DIMENSIONAMENTO

In generale per determinare il volume utile del pozzetto di raccolta dei liquidi da sollevare, le caratteristiche delle pompe e della tubazione di mandata, gli elementi da valutare sono:

- La portata nell'ora di punta
- La possibilità di maggiori afflussi di origine meteorica
- Il dislivello geodetico da superare
- Il tempo di sedimentazione del liquame

Per questo impianto di sollevamento Spea Ambiente ha utilizzato i seguenti parametri di dimensionamento:

- | | |
|--|----------------------------|
| ✓ Portata nell'ora di punta: | 350 litri/giorno/abitante. |
| ✓ Tempo di sedimentazione del liquido: | max 30' |
| ✓ Frequenza di avviamento: | 8–12avviamenti/ora |

Le stazioni di sollevamento sono realizzate seguendo le indicazioni della norma **UNI 12056**.

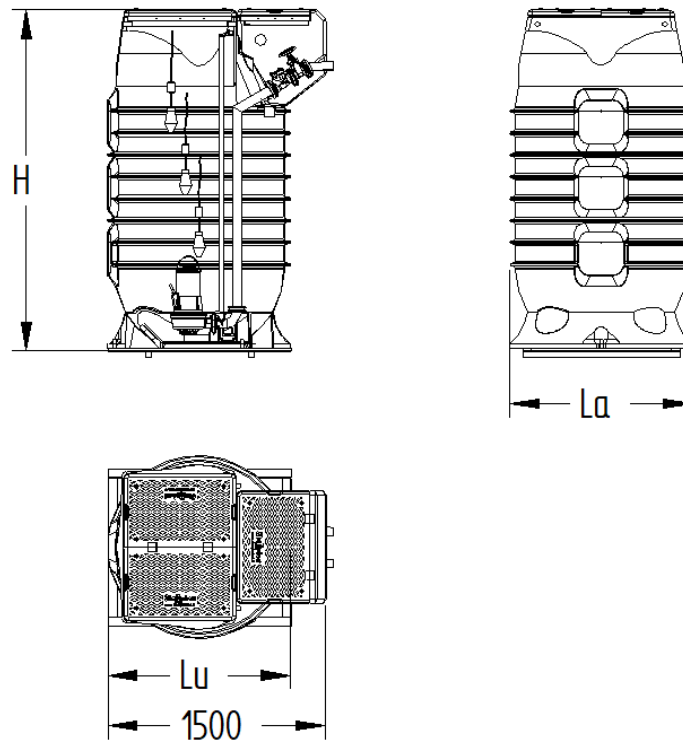


TABELLA DATI

Modello	Dati dimensionali							
	Vol. Totale	Vol. Utile	Lu x La	h	Apertura Vasca	Camera valvole	Tubi ϕ in	Tubi out max
	lt	lt			cm		mm	DN
PUSH 01200 MXS	1200	800	125	140	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 01700 MXS	1700	1400	125	185	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 02200 MXS	2200	1900	125	230	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 02700 MXS	2700	2400	125	275	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 03150 MXS	3150	2900	125	320	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 03600 MXS	3600	3100	125	365	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 04050 MXS	4050	3600	125	410	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 04500 MXS	4500	4100	125	455	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 04950 MXS	4950	4600	125	500	92x77	92x45	125÷160	80
PUSH 05400 MXS	5400	5000	125	545	92x77	92x45	125÷160	80

Note:

- Le quote e le dimensioni dei manufatti realizzati in PE tramite stampaggio rotazionale, possono avere una tolleranza +/- 3%

| CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

Prodotto: STAZIONE DI SOLLEVAMENTO PUSH MXS.....

Realizzati in polietilene a media densità, mediante il sistema di “stampaggio rotazionale”, sono conformi ai requisiti delle direttive:

Direttiva macchine 2006/42/CE

Bassa tensione 2006/95/CE

Compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE

NORME APPLICATE IN PARTICOLARE:

UNI-EN 12050-1/2/3/4

EN 60439-1

EN 55014-2

EN 61000-3/2/3

Avvertenze

Precisiamo che il corretto funzionamento di tutto l'impianto di sollevamento SPEA Ambiente dipende dai corretti collegamenti elettrici ed idraulici della stazione da effettuarsi da parte di personale specializzato secondo quanto previsto dalle Normativa vigente e le “Norme di buona tecnica” in vigore, dalle regolazioni elettriche, idrauliche e di installazione secondo quanto riportato nei libretti di istruzione allegati, dal suo corretto dimensionamento (verificare la rispondenza dei dati di progetto forniti in relazione al caso specifico d'uso), dalle caratteristiche del liquido da sollevare conformi a quelle riportate nei dati di progetto, dal relativo stato d'uso, dalla sua posa in opera, dalla sua manutenzione periodica e dalla rispondenza del materiale fornito indicato sul DDT.

Raccomandiamo di verificare l'idoneità dell'impianto SPEA Ambiente con l'organo competente del territorio.

Le soluzioni impiantistiche suggerite da SPEA Ambiente non sostituiscono come ruolo e funzione né il Tecnico competente né l'Autorità alla quale compete il rilascio autorizzatorio e/o il relativo collaudo.

Pertanto SPEA Ambiente declina ogni responsabilità ogni qualvolta non sia eseguita la corretta scelta di soluzione impiantistica autorizzata da Tecnico o dall'Ente competente, la corretta procedura di gestione e manutenzione dell'impianto e l'utilizzo inadeguato delle apparecchiature e dei manufatti componenti l'impianto stesso.

SPEA AMBIENTE s.r.l.

| USO E MANUTENZIONE

Per mantenere in efficienza la stazione di sollevamento è necessario che le semplici operazioni di manutenzione e conduzione vengano condotte con accuratezza e regolarità (rimozione del materiale galleggiante e del materiale depositato). Se ciò non avviene si ha una riduzione dell'efficienza dell'impianto. Consigliamo quindi di:

1. Verificare che l'installazione della vasca sia stata effettuata come prescritto dalle indicazioni riportate nell'apposita scheda **SPEA AMBIENTE**.
2. Verificare che il collegamento elettrico delle pompe sia effettuato correttamente mediante controllo del verso di rotazione della girante.
3. Verificare periodicamente che nessun corpo grossolano ostruisca l'ingresso dei liquidi da sollevare mediante le aperture superiori munite di coperchi a vite.
4. Verificare periodicamente che nessun corpo grossolano ostruisca la bocca di aspirazione della pompa.
5. Verificare che la valvola di ritegno a palla in condizioni di quiete sia nella giusta posizione e che non si siano verificate ostruzioni che ne impediscano il normale funzionamento
6. Verificare periodicamente l'assorbimento della pompa confrontandolo con i dati indicati nella sua scheda tecnica.
7. Verificare periodicamente il serraggio dei morsetti sui cavi nel quadro di comando e controllo

Ogni operazione di manutenzione deve essere effettuata previo distacco dell'Energia Elettrica.