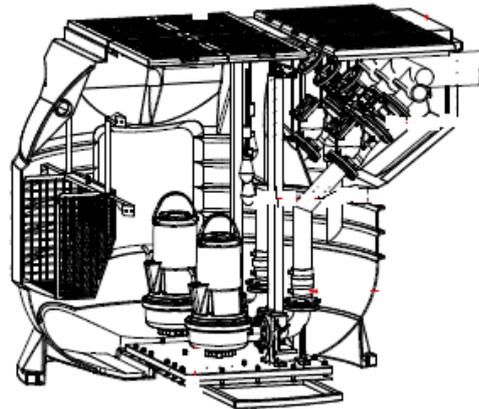


# STAZIONE DI SOLLEVAMENTO MAXISOL XL PUSH MAXIL



## DESCRIZIONE

Stazione di Sollevamento da interro in Polietilene tipo MAXISOL XL, per il sollevamento di acque chiare sporche o luride, realizzata con la tecnica dello stampaggio rotazionale a spessore costante delle pareti irrigidite da nervature orizzontali che ne garantiscono la tenuta meccanica. La vasca ha forma cilindrica verticale, con bocca superiore rettangolare 940 x 1440 cm e fondo opportunamente sagomato per evitare ristagni con una piastra in acciaio INOX per alloggiamento piedi d'accoppiamento. Alla base della vasca è presente un telaio per l'ancoraggio a soletta in CA. La vasca nella parte superiore è dotata di telaio in acciaio INOX; coperchi in polietilene con guarnizioni anti odore e chiusura con bloccaggio a chiave per le operazioni di manutenzione. La stazione può quindi essere equipaggiata di pompa per acque luride tipo Vortex oppure trituratrice, con bocca di mandata e tubazione di diametro massimo DN 150. Le pompe vengono azionate da quadro di elettronico di comando per avviamento diretto e interruttori di livello a galleggiante; il sistema è altresì dotabile di allarme acustico e/o visivo.

La vasca è equipaggiata altresì di Camera di Manovra Valvole in polietilene pre-assemblata dotata di due saracinesche a corpo piatto e due valvole di ritegno flangiate, tubazione di svuotamento della linea premente con relativa saracinesca, tubazioni di collegamento in Polietilene e collettore unico di mandata.

## FUNZIONE

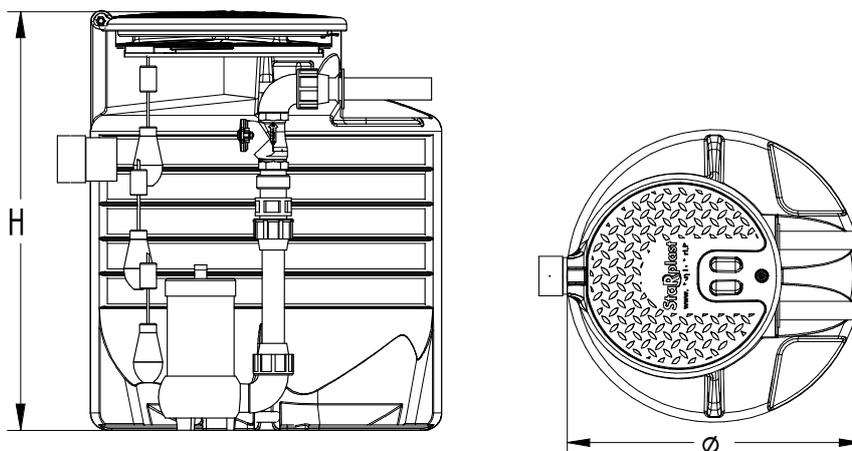
La stazione di sollevamento MAXISOL viene generalmente utilizzata con la finalità di sollevare in quota e portare a distanza opportuna acque piovane, acque sporche ed acque luride con solidi di modeste dimensioni.

La stazione di sollevamento è composta da una vasca in polietilene, opportunamente sagomata per resistere alle sollecitazioni del terreno, con funzione di raccolta di acque piovane oppure acque reflue sporche. All'interno è presente un sistema di pompaggio per il sollevamento del refluo ad una quota maggiore. In dipendenza della tipologia di acque raccolte si utilizzeranno pompe idonee per il sollevamento di acque reflue oppure di acque con presenza di piccoli solidi oppure per acque limpide; il tutto controllato e comandato automaticamente da interruttori di livello e da un quadro elettronico che svolge anche funzione di protezione elettrica ed eventualmente allarme. La stazione di sollevamento viene dimensionata in base alle specifiche condizioni operative per cui verrà destinata.

## | DIMENSIONAMENTO

L'identificazione delle caratteristiche idrauliche del sistema di pompaggio e del volume della vasca di accumulo, prende in considerazione le seguenti condizioni operative:

- Portata nell'ora di punta: è in queste condizioni che ogni pompa dovrà riuscire a smaltire quanto in ingresso; nel caso di grandi utenze occorre inserire un coefficiente di contemporaneità.
- Afflussi di origine meteorica: normalmente, nel caso di doppia pompa, si tende a dimensionare la una pompa riesca a smaltire da sola la portata massima, sarà sufficiente che la portata venga smaltita dal funzionamento contemporaneo delle due pompe. In caso di sistema mono-pompa, il volume di accumulo dovrà esser sufficiente a compensare la differenza tra portata in ingresso e portata di pompaggio.
- Dislivello geodetico da superare: (ossia la differenza di quota tra la pompa ed il punto di sbocco del fluido); maggiore è l'altezza di pompaggio maggiore sarà la potenza delle pompe
- Lunghezza della tubazione di mandata ed il numero di curve presenti: anche in questo caso più distante dovremo pompare il fluido e più tortuoso sarà il percorso della tubazione, maggiore sarà la potenza delle pompe
- Diametro della tubazione: fissata prevalenza e portata necessarie, l'adozione di tubazioni di diametro maggiore permette, entro certi limiti, di diminuire la potenza impegnata
- Frequenza degli avviamenti delle pompe; questo è un dato caratteristico della tipologia di pompe adottate e della configurazione di funzionamento. Per pompe di potenza inferiore a 5 kW in letteratura tecnica è indicato un funzionamento continuo minimo di 2,5 minuti, cautelativamente per le nostre pompe è indicato un numero di avviamenti orari pari a 8-12
- La eventualità di brevi interruzioni della energia elettrica. Ipotizzando un periodo di interruzione massima di corrente pari ad un quarto d'ora si potrà prevedere in fase di progettazione un volume aggiuntivo pari a portata oraria di afflusso/4, altrimenti il tempo di autonomia potrà esser dedotto dalla formula  $\text{Volume accumulo} / \text{portata oraria di afflusso}$ .



## TABELLA DATI

Modello	Dati dimensionali							
	Vol.	Lu x La	h	He	Apertura Vasca	Camera valvole	Tubi ø in	Tubi out max
	lt				cm		mm	DN
<b>PUSH MAXIL 5800</b>	5750	228X278	207	103	94X144	70X144	250-400	65-150
<b>PUSH MAXIL 8000</b>	8000	228X278	267	150	94X144	70X144	250-400	65-150
<b>PUSH MAXIL 10200</b>	10500	228X278	327	195	94X144	70X144	250-400	65-150
<b>PUSH MAXIL 12400</b>	12500	228X278	387	240	94X144	70X144	250-400	65-150
<b>PUSH MAXIL 14600</b>	14800	228X278	447	285	94X144	70X144	250-400	65-150
<b>PUSH MAXIL 16800</b>	17000	228X278	507	330	94X144	70X144	250-400	65-150
<b>PUSH MAXIL 19000</b>	19100	228X278	567	375	94X144	70X144	250-400	65-150

Note:

- Le quote e le dimensioni dei manufatti realizzati in PE tramite stampaggio rotazionale, possono avere una tolleranza +/- 3%

## **| CERTIFICATO DI CONFORMITÀ**

**Prodotto:** STAZIONE DI SOLLEVAMENTO MAXISOL XL PUSH MAXIL.....

Realizzati in polietilene a media densità, mediante il sistema di “stampaggio rotazionale”, sono conformi ai requisiti delle direttive:

Direttiva macchine 2006/42/CE

Bassa tensione 2006/95/CE

Compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE

NORME APPLICATE IN PARTICOLARE:

UNI-EN 12050-1/2/3/4

EN 60439-1

EN 55014-2

EN 61000-3/2/3

### **Avvertenze**

Precisiamo che il corretto funzionamento di tutto l'impianto di sollevamento SPEA Ambiente dipende dai corretti collegamenti elettrici ed idraulici della stazione da effettuarsi da parte di personale specializzato secondo quanto previsto dalle Normativa vigente e le “Norme di buona tecnica” in vigore, dalle regolazioni elettriche, idrauliche e di installazione secondo quanto riportato nei libretti di istruzione allegati, dal suo corretto dimensionamento (verificare la rispondenza dei dati di progetto forniti in relazione al caso specifico d'uso), dalle caratteristiche del liquido da sollevare conformi a quelle riportate nei dati di progetto, dal relativo stato d'uso, dalla sua posa in opera, dalla sua manutenzione periodica e dalla rispondenza del materiale fornito indicato sul DDT.

Raccomandiamo di verificare l'idoneità dell'impianto SPEA Ambiente con l'organo competente del territorio.

Le soluzioni impiantistiche suggerite da SPEA Ambiente non sostituiscono come ruolo e funzione né il Tecnico competente né l'Autorità alla quale compete il rilascio autorizzatorio e/o il relativo collaudo.

Pertanto SPEA Ambiente declina ogni responsabilità ogni qualvolta non sia eseguita la corretta scelta di soluzione impiantistica autorizzata da Tecnico o dall'Ente competente, la corretta procedura di gestione e manutenzione dell'impianto e l'utilizzo inadeguato delle apparecchiature e dei manufatti componenti l'impianto stesso.

**SPEA AMBIENTE s.r.l.**

## | USO E MANUTENZIONE

Per mantenere in efficienza la stazione di sollevamento è necessario che le semplici operazioni di manutenzione e conduzione vengano condotte con accuratezza e regolarità (rimozione del materiale galleggiante e del materiale depositato). Se ciò non avviene si ha una riduzione dell'efficienza dell'impianto. Consigliamo quindi di:

1. Verificare che l'installazione della vasca sia stata effettuata come prescritto dalle indicazioni riportate nell'apposita scheda **SPEA AMBIENTE**.
2. Verificare che il collegamento elettrico delle pompe sia effettuato correttamente mediante controllo del verso di rotazione della girante.
3. Verificare periodicamente che nessun corpo grossolano ostruisca l'ingresso dei liquidi da sollevare mediante le aperture superiori munite di coperchi a vite.
4. Verificare periodicamente che nessun corpo grossolano ostruisca la bocca di aspirazione della pompa.
5. Verificare che la valvola di ritegno a palla in condizioni di quiete sia nella giusta posizione e che non si siano verificate ostruzioni che ne impediscano il normale funzionamento
6. Verificare periodicamente l'assorbimento della pompa confrontandolo con i dati indicati nella sua scheda tecnica.
7. Verificare periodicamente il serraggio dei morsetti sui cavi nel quadro di comando e controllo

**Ogni operazione di manutenzione deve essere effettuata previo distacco dell'Energia Elettrica.**